

06. SCHEDA TRITURATORE/SMINIZZATORE:

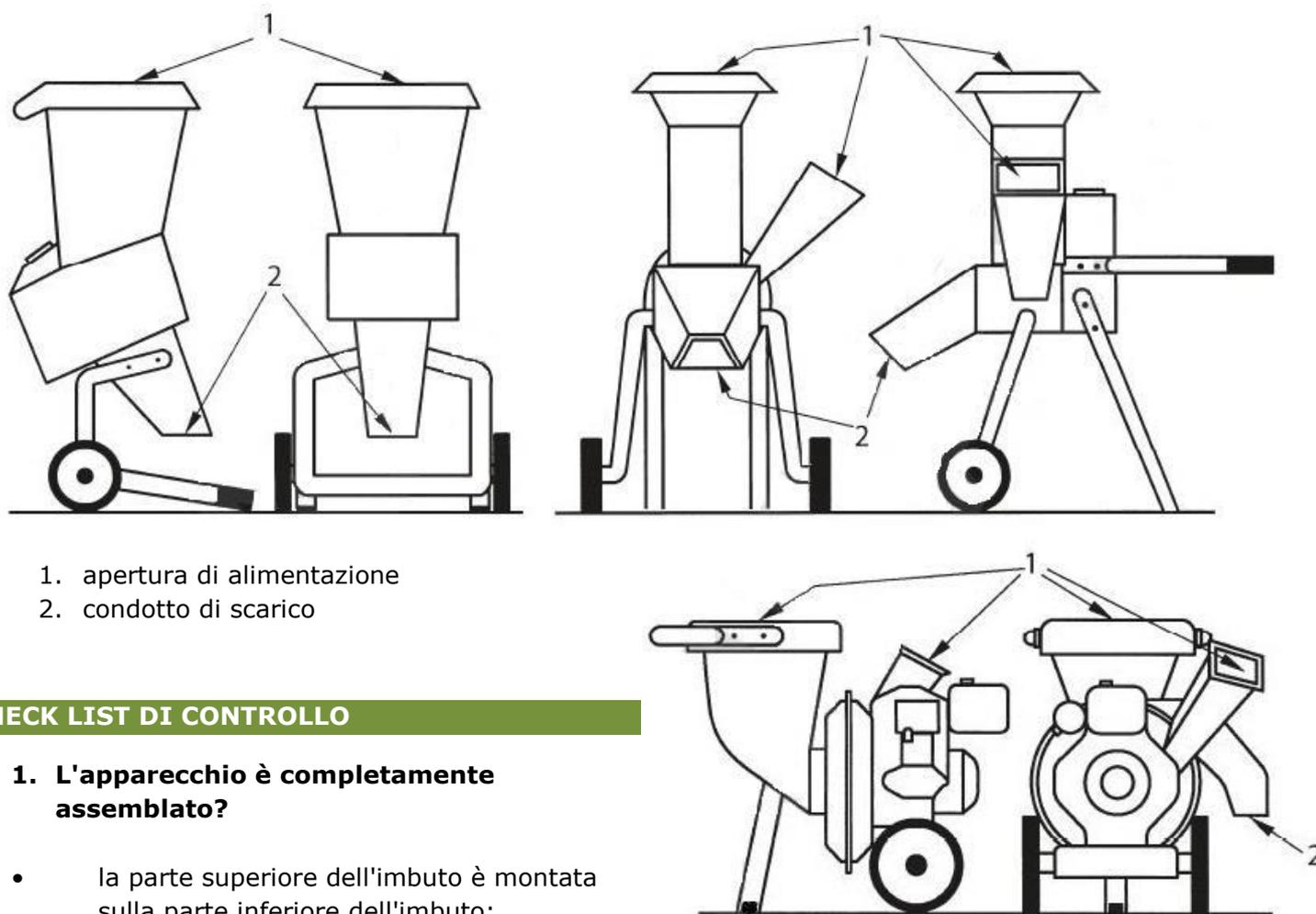
NORME DI RIFERIMENTO:

UNI EN 13683:2011: Macchine da giardinaggio - Trituratori/ sminuzzatrici con motore incorporato - Sicurezza

USI CONSENTITI:

sminuzzamento di ramaglie e residui vegetali

FIG. 1 Esempi di trituratori



1. apertura di alimentazione
2. condotto di scarico

CHECK LIST DI CONTROLLO

1. L'apparecchio è completamente assemblato?

- la parte superiore dell'imbuto è montata sulla parte inferiore dell'imbuto;
- L'apertura inserimento rami è montata;
- Il supporto ruota completo è montato;
- Entrambe le ruote sono montate e la pressione di gonfiaggio corrisponde a quanto indicato nelle istruzioni per l'uso;

- tutti i dispositivi di protezione (canale di scarico, protezione antispruzzi, ecc.) sono montati e funzionanti;
- le unità di taglio (dischi portalame) sono montate;
- Tutte le lame sono montate secondo le istruzioni fornite.

TAB. 2 distanze degli organi di taglio

2. Le distanze di sicurezza degli organi da taglio sono rispettate (vedere TAB. 2)?

3. Il trituratore è accompagnato da un manuale d'uso?



Durante il lavoro portare sempre calzature robuste con soles antiscivolo. Non lavorare mai a piedi nudi o, per esempio, con sandali.



Durante l'esecuzione di lavori e in particolare anche di lavori di manutenzione e durante il trasporto dell'apparecchio indossare sempre guanti da lavoro.



Durante il lavoro indossare sempre occhiali di protezione e protezioni per l'udito. Indossarli per tutta la durata del lavoro.



Durante il lavoro con l'apparecchio indossare capi d'abbigliamento appropriati e aderenti, p. es. una tuta, non una camicia. Durante il lavoro con l'apparecchio non indossare sciarpe, cravatte, gioielli, nastri o coulisse e altri indumenti con elementi sporgenti.

Durante l'intera durata di utilizzo e durante tutti i lavori sull'apparecchio raccogliere i capelli lunghi (in una rete per capelli, un berretto, ecc.).

apertura di alimentazione (W mm)	Distanza di sicurezza D (mm) dall'apertura alle lame		
	a feritoia	quadrata	circolare
$W \leq 30$	$D \geq 200$	$D \geq 200$	$D \geq 200^b$
$30 \leq W \leq 50$	$D \geq 850^a$	$D \geq 200$	$D \geq 200^b$
$50 \leq W \leq 250$	$D \geq 850$	$D \geq 850$	$D \geq 850$

a D si riduce a ≥ 200 mm se la dimensione maggiore della feritoia è ≤ 50 mm

b se l'apertura ha diametro inferiore a 40 mm e non è in combinazione o sovrapposizione con aperture di altre forme D si riduce a ≥ 120 mm

altezza condotto di scarico (h mm)	apertura condotto di scarico (W mm)	Distanza di sicurezza D (mm) dall'apertura alle lame
$30 \leq h \leq 350$	$W \leq 250$	550^c
$h > 350$	$30 \leq W \leq 40$	200
	$40 \leq W \leq 250$	850

^c riducibile a 230 se presente comando ad azione mantenuta

DPI

4. Gli utilizzatori del trituratore dispongono dei necessari DPI?

NOTE:

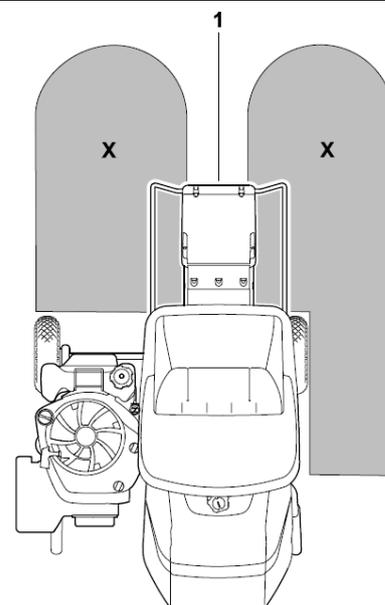
FORMAZIONE

5. Gli utilizzatori del trituratore hanno ricevuto la formazione specifica e l'addestramento dell'attrezzatura di lavoro?

MANUTENZIONE

6. L'attrezzatura è in buono stato di manutenzione?

FIG. 3 zona di lavoro (x) e zona di ingresso materiale (1)



S06 - SCHEDA DI RACCOLTA DATI – TRITURATORE

Ragione sociale/Timbro aziendale

MARCA		
MODELLO		
MAT		
ANNO		
CE	SI	NO

Quesito	Conforme	Miglioramento Effettuato	In Fase di Miglioramento	Non Applicabile	Note
1. L'apparecchio è completamente assemblato?					_____ _____ _____
2. Le distanze di sicurezza degli organi da taglio sono rispettate?					_____ _____ _____
3. Il trituratore è accompagnato da un manuale d'uso?					_____ _____ _____
4. Gli utilizzatori del trituratore dispongono dei necessari DPI?					_____ _____ _____
5. Gli utilizzatori del trituratore hanno ricevuto la formazione/ addestramento?					_____ _____ _____
6. L'attrezzatura è in buono stato di manutenzione?					_____ _____ _____